



不定期更新ニュースレター第二号です。急に前回と作風が変わりましたが、作業担当者の好みの違いです。紙面の統一感はありませんが、内容と共に作風の違いもお楽しみください。

おすすめ製品やお役立ち情報を不定期で更新 鉄友ニュースレター！

ニュースレター第二弾の今回は販売開始から約 10 年になるハイパーレールカッター！
そろそろ鉄友工業「おなじみ」の製品になりましたでしょうか？

TP365とは...？

砥石で切断する TK-405 シリーズとは違い、チップソーで切断するのが TP-365 です。

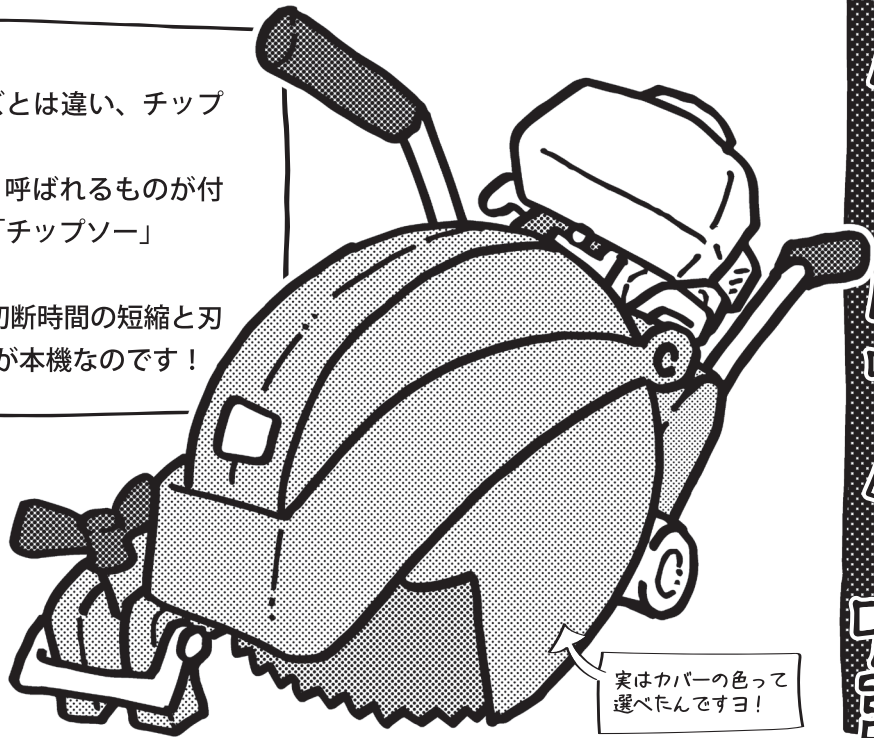
ノコギリのようなものにチップと呼ばれるものが付いた刃、「チップ」と「ソー」で「チップソー」

そのままですね。

TK-405 の可搬性はそのままに、切断時間の短縮と刃の交換回数の低減を可能にしたのが本機なのです！



実はここだけが「チップ」と呼ばれる部分



実はカバーの色って選べたんですよ！

ハイパーレールカッター TP365

切断のコツ

- 1・切り始めは なるべくゆっくりやさしく！
- 2・レールの頭部や底部は回転数を落とさない程度の力で！
- 3・最後の方は力を入れずに！

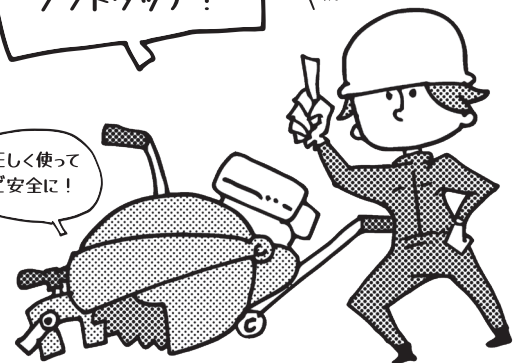
切断時間の目安は通常の 60K レールで約 1 分程度。必要以上に時間をかけてしまったり、連続で切断すると、高温になりすぎてしまいチップソーが変形してしまいます。水などを使い、急いで冷やそうとしても破損や変形の原因となります。フライパンと一緒にですね。早く終わらせたい気持ちをグッと我慢して、焦らず一呼吸おいて、自然に少し冷ましてください。



最初が肝心！
切り始めは焦らず
ソフトタッチ！

勢いよく当てると
チップが
飛んじゃいます！

正しく使って
ご安全に！



正しく最適な切断方法で作業をおこなえば、安全かつ効率よく作業が出来ます。おまけにチップソーも長持ち！
取扱説明書や文章だとよく分からないという方、安心してください！ Youtube に切断動画を載せていますのでそちらを参考にしてみてください！



鉄友工業株式会社

TETSUYU 鉄道保線機械器具 設計・製造・販売・保守・改造

詳しい情報は
HP・QR コードから！
またはWEBから検索！

鉄友工業株式会社

検索

