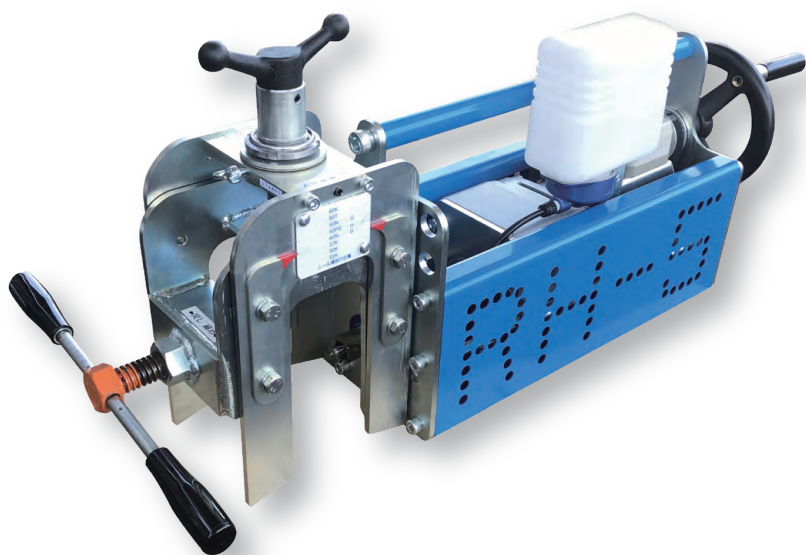
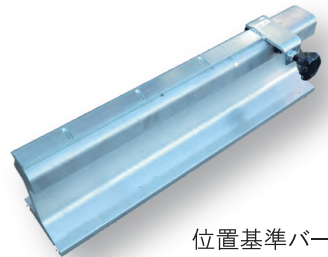


レール穿孔器 ホールマスター RH-5



◆調整ハンドルを「レール種別マーク」に合わせるだけで、レール全種類の継目穴、ガードレール、ヒールの穴あけができます。



位置基準バー

◆「メタルローラー」の着脱はカップリング方式で工具不要。

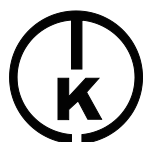
◆穴あけ位置（穴ピッチ）合せは位置基準バー使用でケガキ、ポンチ作業不要。

◆「切削油タンク」はカートリッジ方式

◆箱型の「小型軽量」で運搬、作業性はバツグン

構成			
付属品	パイロットピン 切削油タンク容量 (500 cc) 切削油 (250 cc) 位置基準バー A (40N・50N・50T・60K 用)		
オプション	メタルローラー (φ24・φ25・φ28・φ32) 切削油 (18ℓ缶) 位置基準バー B (37K・50PS 用)		
仕様			
形式	RH-5	穴あけ能力	φ24～32mm
電動機単相交流	200V	穴あけ位置精度	上下・左右 0.5mm 以内
定格電流	4A	重量	23.5Kg
消費電力	730W	寸法	全長 770・全幅 180・全高 320mm
回転数（無負荷）	500rpm		

※性能向上、作業性を良くするため、予告なく仕様の一部を変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。



鉄友工業株式会社 www.tetsuyu.co.jp

■東京 ■新潟 ■高崎

- 本社 〒110-0016 東京都台東区台東4-14-8 シモジンパークビル・アネックス 3F
TEL 03-3833-1671 FAX 03-3835-2425 JR : 054-3431 / 054-3121
- 新潟支社 〒950-0916 新潟市中央区米山3-1-5・4F TEL 025-241-3465 FAX 025-241-3466 JR : 041-3258
- 高崎工場 〒370-0046 高崎市江木町 1431 TEL 027-323-7118 FAX 027-323-7116 JR : 043-2588



登録：本社・高崎工場
 鉄道保線機械器具の設計・製造・販売・保守・改造
 鉄道保安用品及び
 鉄道測定器具の販売
 鉄道保守用車両の
 製造委託・販売・保守